



USER INFORMATION SHEET OF THE PPE

GLOVE REF. ANTDI/15

SIZES 7-8-9-10-11-12



4144X



41314X

EN 12477 :2001 + A1 :2005 : Type A

The user information sheet is enclosed in each packet of 10 pairs.

EU-type examination carried out by :

CTC

Parc scientifique Tony Garnier

4 rue Hermann Frenkel

69367 Lyon – France

Identification number: 0075

LEBON PROTECTION INDUSTRIELLE

Parc d'activités Barrois

250 rue des Charmes

59182 MONTIGNY EN OSTREVENT – France

EN 388 : 2016



ABCDE

CATEGORY II

EN 407 : 2004



FGHIJK

EN

A : Resistance to abrasion (0-4)
B : Blade cut resistance (0-5)
C : Tear resistance (0-4)
D : Puncture resistance (0-4)
E : Cut resistance according to EN ISO 13997 (A-F)

F : Burning behaviour (0-4)
G : Contact heat resistance (0-4)
H : Convective heat resistance (0-4)
I : Radiant heat resistance (0-4)
J : Resistance to small splashes of molten metal (0-4)
K : Resistance to large splashes of molten metal (0-4)

1. MEANING OF THE CE MARKING:

Affixing this marking on the product means that:
- it satisfies the relevant requirements of the European regulation 2016/425, which are applicable to the Personal Protective Equipments.

2. MEANING OF THE MARKING OF THE HARMONIZED STANDARDS:

The marking of this glove means that it satisfies the requirements of the European norms applicable to the protective gloves.
- raw materials conformity according to the general requirements of the European norm EN 420 : 2003+A1 : 2009
- conformity of the degree of protection of the glove against mechanical risks EN 388 :2016
- conformity of the degree of protection of the glove against thermal hazards EN 407 :2004
Classification of the glove according to the norm EN12477 (2001) + A1 (2005) : Type A
The glove is specifically designed to protect the operators in welding processes. Type B gloves are recommended for arc welding for instance. Type A gloves are recommended for other welding processes.
This glove presents a very good dexterity (level 4).
We draw the attention of the user to the fact that, as this glove presents a very high tear resistance, it must not be used when there is a risk of snapping up by machines in movement.
The levels noted X indicate that the glove was not submitted to the tests or that the test methods are not convenient because of the design of the glove.
No normalized test method exists for the moment to detect the penetration of UV-rays through materials used in gloves, but the current design methods of the protective gloves for welders normally not enable the penetration of UV-rays.
In the case of gloves meant for arc welding, these gloves do not offer any protection against electric shocks caused by defective equipment or live-line working; the electric resistance is reduced if the glove is wet, dirty or soaked with sweat, this could increase the risk.
The mechanical performance levels were only tested on the palm of the glove, in accordance with the norm.
The glove must be stored in a clean and dry place. It can be carried and stored in a carton box.
The components and material constituting the glove do not contain substances at rates which are known or suspected to have harmful effects on the hygiene or the health of the user, under the foreseeable conditions of use.
The declaration of conformity can be downloaded at: www.lebonprotection.com

PLEASE NOTE:

The enclosed information is intended to assist the end user in choosing the Personal Protective Equipment. The results of the laboratory tests have to assist in selecting the adapted glove, since it is understood that the real conditions of use cannot be exactly reproduced. As a consequence, the end user (and not the manufacturer) is responsible for ensuring that the gloves are adapted to the intended use.

CATEGORIE II

EN 388 : 2016



ABCDE

EN 407 : 2004



FGHIJK

FR

A : Résistance à l'abrasion (0-4)
B : Résistance à la coupe par tranchage (0-5)
C : Résistance à la déchirure (0-4)
D : Résistance à la perforation (0-4)
E : Résistance à la coupe selon EN ISO 13997 (A-F)

F : Comportement au feu (0-4)
G : Chaleur de contact (0-4)
H : Chaleur convective (0-4)
I : Chaleur radiante (0-4)
J : Petites projections de métal liquide (0-4)
K : Grosses projections de métal liquide (0-4)

1. DECODAGE DU MARQUAGE CE :
L'apposition de ce marquage sur le produit signifie :
- qu'il satisfait aux exigences essentielles prévues par le règlement européen 2016/425, relative aux équipements de protection individuelle.

2. DECODAGE DU MARQUAGE NORMATIF DE BASE :

Le marquage de ce gant signifie qu'il satisfait aux exigences des normes européennes sur les gants de protection.
- conformité des matières premières aux exigences générales de la norme européenne EN 420 : 2003+A1 : 2009
- conformité du niveau de protection du gant contre les risques mécaniques EN 388 :2016.
- conformité du niveau de protection du gant contre les risques thermiques EN 407 :2004.
Classement du gant selon la norme EN12477 (2001) + A1 (2005) : Type A
Le gant est spécifiquement conçu pour protéger les opérateurs lors d'opérations de soudage. Les gants de type B sont préconisés pour le soudage à l'arc par exemple. Le gant Type A est recommandé pour les autres procédés de soudage. Ce gant présente une très bonne dextérité (niveau 4).
Nous attirons l'attention des utilisateurs sur le fait que ce gant présentant une très haute résistance à la déchirure, il ne doit pas être utilisé lorsqu'il y a un risque de happement par machines en mouvement.
Les niveaux notés X indiquent que le gant n'a pas été soumis aux essais ou que les méthodes d'essais ne conviennent pas du fait de la conception du gant.
Il n'existe pas actuellement de méthode d'essai normalisé pour détecter la pénétration des UV à travers les matériaux utilisés dans les gants, mais les méthodes actuelles de conception des gants de protection pour soudeurs ne permettent pas normalement la pénétration des UV.
Dans le cas des gants destinés au soudage à l'arc, ces gants ne fournissent pas de protection contre le choc électrique causé par un équipement défectueux ou des travaux sous tension et la résistance électrique est réduite si les gants sont mouillés, sales ou trempés de sueur, cela pourrait augmenter le risque.
Les niveaux de protection mécaniques n'ont été testés que sur la paume du gant, conformément à la norme.
Le gant doit être stocké dans un endroit propre et sec. Il peut être transporté et stocké dans un carton d'emballage.
Les matériaux et composants constituant le gant ne contiennent pas de substances à des taux tels qu'ils sont connus ou suspectés pour avoir des effets néfastes sur l'hygiène ou la santé de l'utilisateur dans les conditions prévisibles d'emploi.
La déclaration de conformité est à télécharger à l'adresse : www.lebonprotection.com

ANOTER :

L'information ci-inclus est destinée à aider l'utilisateur dans son choix d'équipement de protection individuelle. Les résultats des tests de laboratoire doivent aider à la sélection du gant adapté, étant bien entendu que les conditions réelles d'utilisation ne peuvent être exactement simulées. Il est donc de la responsabilité de l'utilisateur final et non du fabricant de déterminer si les gants sont adaptés à l'usage envisagé.

KATEGORIEN II

EN 388 : 2016



ABCDE

EN 407 : 2004



FGHIJK

DE

A : Abriebfestigkeit (0-4)
B : Schnittfestigkeit (0-5)
C : Weiterreißfestigkeit (0-4)
D : Durchstichfestigkeit (0-4)
E : Schnittfestigkeit nach ISO 13997 (A-)

F : Brennverhalten (0-4)
G : Kontaktwärme (0-4)
H : Konvektive Hitze (0-4)
I : Strahlungswärme (0-4)
J : Wärmebelastung durch kleine Spritzer geschmolzenen Metalls (0-4)
K : Wärmebelastung durch große Mengen geschmolzenen Metalls (0-4)

1. ERKLÄRUNG DER CE KENNZEICHNUNG:
Die Anbringung dieser Kennzeichnung an dem Produkt bedeutet dass:
- der Handschuh entspricht den allgemeinen Anforderungen der europäischen Verordnung 2016/425, über persönliche Schutzausrüstungen.

2. ERKLÄRUNG DER NORMATIVEN BASISKENNZEICHNUNG :
Die Kennzeichnung dieses Handschuhes bedeutet, dass er den europäischen Richtlinien über Schutzhandschuhe entspricht.
- Übereinstimmung der Rohstoffe mit den allgemeinen Anforderungen der europäischen Richtlinie EN 420 : 2003+A1 : 2009
- Übereinstimmung der Schutzfunktion des Handschuhes gegen mechanische Risiken EN 388 :2016.
- Übereinstimmung der Schutzfunktion des Handschuhes gegen thermische Risiken EN 407 :2004.
Wertung des Handschuhes nach der Norm EN 12477 (2001) + A1 (2005) : Typ A.
Der Handschuh wurde speziell entwickelt, um die Bediener während Schweißarbeiten zu schützen. Die Typ B Handschuhe sind für das Lichtbogenschweißen empfohlen. Für andere Schweißverfahren ist der Typ A Handschuh empfohlen.
Dieser Handschuh bietet eine sehr gute Bewegungsfreiheit (Wert 4).
Wir weisen den Benutzer darauf hin, dass dieser Handschuh eine sehr hohe Reißfestigkeit bietet; aus diesem Grund muss der Handschuh nicht benutzt werden, wenn es eine Gefahr von Mitreißern durch Maschinen in Bewegung gibt.
Die Werte mit 'X' bedeuten, dass der Handschuh nicht getestet wurde oder dass die Testverfahren, aufgrund der Konzeption des Handschuhes, nicht geeignet sind.
Heute gibt es keine standardisierten Testverfahren, um das Eindringen von UV-Strahlen durch die Materialien ausfindig zu machen; die aktuelle Methoden für die Konzeption der Handschuhen für Schweißer erlauben aber normalerweise nicht das Eindringen von UV-Strahlen.
Was die Handschuhe für Lichtbogenschweißen betrifft, diese bieten kein Schutz gegen elektrische Schläge wegen einer defekten Ausrüstung oder Arbeiten unter Spannung an. Der elektrische Widerstand verringert sich, wenn die Handschuhe feucht, schmutzig oder schweißnass sind. Dies könnte das Risiko erhöhen.
Die mechanischen Leistungswerte wurden nur auf der Handfläche getestet, gemäß der Norm.
An einem sauberen und trockenen Ort aufbewahren. Der Handschuh kann in einem Verpackungskarton transportiert und eingelagert werden.
Die Rohstoffe und Bestandteile des Handschuhes enthalten keine Stoffe zu Anteile, die bekannt oder verdächtig für verhängnisvolle Wirkungen auf die Hygiene und die Gesundheit des Benutzers im Rahmen der vorgesehenen Benutzungsbedingungen sind.
Die Konformitätserklärung kann heruntergeladen werden unter :www.lebonprotection.com

ANMERKUNG:
Die hiermit angegebene Information soll dem Benutzer in seiner Wahl der geeigneten persönlichen Schutzausrüstung helfen. Die Testergebnisse des Labors müssen zur Wahl des geeigneten Handschuhes helfen; natürlich können die tatsächlichen Anwendungsbedingungen nicht genau simuliert werden. Der Endbenutzer, und nicht der Hersteller, trägt die volle Haftung sich sicherzustellen, dass die Handschuhe für die gewünschte Verwendung geeignet sind.

CATEGORIA II

EN 388 : 2016



ABCDE

EN 407 : 2004



FGHIJK

IT

A : Resistenza all'abrasione (0-4)
B : Resistenza al taglio (0-5)
C : Resistenza allo strappo (0-4)
D : Resistenza alla perforazione (0-4)
E : TDM resistenza al taglio ISO 13997 (A-F)

F : Comportamento al fuoco (0-4)
G : Resistenza al calore da contatto (0-4)
H : Resistenza al calore convettivo (0-4)
I : Resistenza al calore radiante (0-4)
J : Resistenza a piccoli spruzzi di metallo fuso (0-4)
K : Resistenza a grandi spruzzi di metallo fuso (0-4)

1. DECODIFICA DI MARCATURA CE :
L'apposizione della marcatura sul prodotto indica:
- che questo soddisfa i requisiti essenziali forniti il regolamento Europeo 2016/425 relativamente ai dispositivi di protezione individuale.

2. DECODIFICA DI MARCATURA NORMATIVA DI BASE:
La marcatura di questo guanto significa che soddisfa i requisiti delle norme europee in materia di guanti protettivi.
- conformità delle materie prime alle esigenze generali della norma europea EN 420 : 2003+A1 : 2009
- conformità del livello di protezione contro i rischi meccanici EN 388 :2016.
- conformità del livello di protezione contro i rischi termici EN 407 :2004.
Classifica del guanto secondo la norma EN12477 (2001) + A1 (2005) : Tipo A. Il guanto è specificamente concepito per la protezione degli operatori durante le operazioni di saldatura. I guanti di tipo B sono raccomandati per la saldatura ad arco, per esempio. Il guanto di tipo A è consigliato per gli altri processi di saldatura. Questo guanto ha una destrezza molto buona (livello 4).
Si richiama l'attenzione degli utenti sul fatto che questo guanto, che presenta una alta resistenza allo strappo, non deve essere utilizzato quando c'è rischio di impigliamento per macchine in movimento.
I livelli indicati con X indicano che il guanto non è stato testato o che i metodi di prova non sono adatti alla sua struttura. Attualmente non esiste un metodo di prova standard per rilevare la penetrazione UV attraverso i materiali utilizzati nei guanti, ma gli attuali metodi di concezione dei guanti per saldatori normalmente non consentono la penetrazione di UV. Nel caso di guanti destinati alla saldatura ad arco, questi guanti non forniscono protezione contro le scosse elettriche causate da apparecchi difettosi o da lavoro sotto tensione e la resistenza elettrica si riduce se i guanti sono bagnati, sporchi o immersi di sudore; ciò potrebbe aumentare il rischio. I livelli di protezione meccanici sono stati testati unicamente sul palmo del guanto, conformemente alla norma.
Il guanto deve essere conservato in un ambiente pulito e asciutto. Può essere trasportato e immagazzinato in una scatola.
I materiali e componenti che costituiscono il guanto non contengono sostanze a livelli tali che essi sono noti o sospettati di avere effetti nocivi sull'igiene o la salute dell'utilizzatore nelle condizioni di impiego prevedibili.
La dichiarazione di conformità può essere scaricata all'indirizzo: www.lebonprotection.com

NOTA:
Le informazioni contenute nel presente documento hanno lo scopo di assistere l'utente nella scelta dei dispositivi di protezione. I risultati delle prove di laboratorio dovrebbero aiutare nella corretta scelta del guanto, fermo restando che le condizioni operative effettive non possono essere esattamente simulate.
E' pertanto responsabilità dell'utente finale e non del produttore determinare se i guanti sono adatti all'uso cui sono destinati.

KATEGORI II

EN 388 : 2016



ABCDE

EN 407 : 2004



FGHIJK

DK

A : Slitage (0-4)
B : Skærefasthed (0-5)
C : Rivstyrke (0-4)
D : Punktering (0-4)
E : TDM skærefasthed ISO 13997 (A-F)

F : Branddæfærd (0-4)
G : Varme – (0-4)
H : Varme – isolering (0-4)
I : Strålevarme (0-4)
J : Smeltet metal (mindre stærk) (0-4)
K : Smeltet metal (større stærk) (0-4)

1. BETYDNING AF CE MÆRKNING:
CE-mærkningen af dette produkt betyder at:
- at produktet indfrier de basiskrav som er nævnt den europæiske forordning 2016/425 for Personligt sikkerhedsudstyr.

2. BETYDNING AF MÆRKNINGEN RELATERET TIL STANDARD:
Mærkningen af denne handske betyder at den indfrier de krav som stilles til arbejdshandsker.
- overholder de krav de er til råmateriale iht. Den Europæiske standard EN 420 : 2003+A1 : 2009
- overholder de krav der er til beskyttelse for Mekanisk påvirkning EN 388 :2016
- overholder de krav der er for beskyttelse mod varme EN 407 :2004
Handsken er også godkendt til EN12477 (2001) + A1 (2005) : Type A
Denne handske er designet for at beskytte personer som svejser. Type B handske er beregnet for elektrodesvejsning. Type A handske er for andre svejse processer.
Denne handske har særdeles god fingerfølsomhed (værdi 4).
Handsken har som nævnt en høj rivstyrke, men brugeren bør være opmærksom på at handsken i bør benyttes i nærheden af bevægende dele ved en maskine.
Værdierne indikeret med X betyder at handsken ikke er blevet testet for dette eller at testen ikke er relevant for denne type af handske.
Man har ingen test metoder i dag for at bestemme gennemtrængning af UV-stråler på handske, men de handske som er designet for svejsning tillader normalt ikke gennemtrængning af UV-stråler.
Når der er tale om handske for elektrodesvejsning giver disse handske ingen beskyttelse mod elektrisk stad, som kan skyldes defekt udstyr. Hvis handsken er våd eller fugtig (eks. sved) forøges risici.
I henhold til gældende standard er værdier baseret på test som laves i håndfladen af handsken.
Opbevar handsken på et køligt og tørt sted. Kassen som handsken kommer i kan benyttes for videreforsendelse eller opbevaring.
Denne handske indeholder ingen farlige emner som kan være skadelige for brugeren.
Overensstemmelseserklæringen kan downloades på : www.lebonprotection.com

OBES:

Nævnte information gives for at hjælpe brugeren i sit valg af personligt sikkerhedsudstyr.
De resultater som er foretaget i laboratorier er med til at hjælpe i valg af type af handske, men det er vigtigt at nævne at man ikke helt kan sammenligne forholdene under hvilke disse test er foretaget med den type arbejdsituation hvor handsken er tiltænkt.
Derfor er det udelukkende brugerens ansvar og ikke producentens mht. valg af den type af handske som skal bruges til en given arbejdsituation

LUOKKA II

EN 388 : 2016



ABCDE

EN 407 : 2004



FGHIJK

FI

A : Hankauslujuus (0-4)
B : Viiltosuojia (0-5)
C : Repäisyjujuus (0-4)
D : Puhkaisulujuus (0-4)
E : TDM viiltosuojia ISO 13997 (A-F)

F : Palokäyttäytyminen (0-4)
G : Kontaktlämmön kestävyys (0-4)
H : Avoimen tulen kestävyys (0-4)
I : Säteilevän kuumuuden kestävyys (0-4)
J : Sulaneen metallin kestävyys (roiskeita) (0-4)
K : Sulaneen metallin kestävyys (stemäinen) (0-4)

1. MITÄ MERKITSEEE CE-MERKINTÄ:
Tämän käsiineen CE-merkintä tarkoittaa, että:
- tuote täyttää henkilösuojaimia koskevan EU-asetus 2016/425 vaatimukset

2. STANDARDIMERKINTÄ:
Näiden käsiineiden merkintä tarkoittaa, että ne täyttävät suojakäsiineille asetetut eurooppalaisten standardien vaatimukset.
- eurooppalaisen materiaalia koskevat EN 420 -vaatimukset : 2003+A1 : 2009
EN 388 :2016 -vaatimusten mukainen suorituskyky mekaanisia vaaroja vastaan :
EN 407 :2004 -vaatimusten mukainen suorituskyky kuumuuden aiheuttamia vaaroja vastaan :
Tämä käsiine noudattaa EN 12477 (2001) + A1 (2005) standardien vaatimuksia: tyyppi A
Tämä käsiine on tarkoitettu hitsaukseen.
Tyyppi A antaa paremman suojan kuumuutta vastaan kuin tyyppi B.
Tällä käsiineellä on hyvä sormiturvuma (taso 4).
Käsiineillä on hyvä repäisyjujuus, mutta niitä ei tule käyttää, jos ne voivat helposti jäädä kiinni koneiden liikkuviin osiin.
X-arvo tarkoittaa, että käsiinetä ei ole testattu tähän tarkoitukseen tai sitä ei ole testattu kyseisen ominaisuuden suhteen.
Käsiineiden altistumista UV-säteille ei voida testata, mutta hitsauskäsiinet eivät yleensä altistu UV-säteilylle.
Jos sähkölaitteet ovat väliaikaisesti yhteydessä, käsiine ei suojaa sähköiskulta. Käsiineen ollessa märkä vaara on suurempi.
EN-standardien mukaisesti kaikki testit suoritetaan käsiineen kämmenosaassa.
Säilytä käsiinetä viileässä ja kuivassa tilassa. Kartonkipakkauks, jossa käsiinet ovat, sopii niiden kuljetukseen.
Käsiinet eivät sisällä mitään vaarallisia aineita, jotka voivat vahingoittaa käyttäjää.
Vaatimustenmukaisuusvakuutus on ladattavissa osoitteessa : www.lebonprotection.com

HUOMAUTUS:

Näiden tietojen tarkoituksena on auttaa käyttäjää valitsemaan sopivat henkilösuojaimet. Laboratoriotestien tulisi auttaa oikean käsiineen valinnassa, mutta kannattaa huomioda, että todellisia käyttöolosuhteita ei voida täysin jäljitellä, sillä saattaa olla merkitystä käsiineen valinnassa.
Valmistaja ei siten otta vastuuta käsiineiden sopivuudesta käyttötarkoitukseen, vaan loppukäyttäjän on itse määrättävä tämä.

KATEGORI II

EN 388 : 2016



ABCDE

EN 407 : 2004



FGHIJK

SE

A : Nötningsmotstånd (0-4)
B : Skårbeständighet (0-5)
C : Rivhållfasthet (0-4)
D : Punkteringsmotstånd (0-4)
E : TDM skårbeständighet ISO 13997 (A-F)


F : Brandbetöende (0-4)
G : Skydd mot kontaktvärme (0-4)
H : Skydd mot öppen låga (0-4)
I : Skydd mot strålningsvärme (0-4)
J : Skydd mot smält metall (droppar) (0-4)
K : Skydd mot smält metall (flytande) (0-4)

1. VAD BETYDER CE MÄRKNING:
CE märkning på denna handske:
- handsken överensstämmer med kraven den europeiska förordningen 2016/425, om Personligt Skydd.


2. MÄRKNING ENLIGT EN STANDARD:
Märkning på denna handske betyder att den är godkänd enligt EN kraven till arbetshandskar.
- överensstämmer med kraven till material enligt EN 420 : 2003+A1 : 2009
- överensstämmer med kraven till mekanisk risk enligt EN 388 :2016.
- överensstämmer med kraven till skydd mot värme enligt EN 407 :2004
Denna handske är godkänd till EN12477 (2001) + A1 (2005) : Type A.
Denna handske är för svetsarbeten.
Typ A handskar ger ett högre skydd mot värme medan Typ B ger lite lägre skydd mot värme.
Denna handske ger bra fingertoppkänsla (nivå 4).
Handsken har bra rivhållfasthet, men man måste undvika att använda det där det finns risk i hänga fast i dom rörliga delarna på en maskin.
Med värdena X betyder detta att handsken inte har testats till detta eller att test inte är relevant för denna typ av handske.
Det finns idag ingen testmetod för att bedöma genomträngning av UV strålar på handskar, men vanligtvis är det med svetshandskar ingen risk för att UV strålar tränger genom handsken.
Om man elektrodesvetsar och det finns en defekt på den elektriska utrustningen ger handsken inget skydd mot chock. Om handske är blöt är risken större.
Enligt gällande EN standard görs alla test i innerhanden på handsken.
Förvara handsken på ett kallt och torrt ställe. Lådan som handskarna leveras i kan användas om man skickar handskarna.
Handsken innehåller inga farliga ämnen som kan skada användaren.
Försäkras om överensstämmelse kan laddas ner till: www.lebonprotection.com

OBSERVERA:
Den information är avsedd för att användaren lättare kan välja rätt personligt skydd. Resultat från Testinstut kan hjälpa med att välja rätt typ av handske, men man måste titta på själva den typ av arbete som skall göras då det också kan ha inflytande på val av handske.
Därför finns ansvar hos användaren och inte producenten för det val av handske som görs för ett visst arbete.

KATEGORIER II NO



ABCDE



FGHIJK


A : Slitestykke (0-4)
B : Kuttmotstand (0-5)
C : Rivestykke (0-4)
D : Punkteringsstyrke (0-4)
E : TDM kuttmotstand ISO 13997 (A-F)

F : Brannadferd (0-4)
G : Kontaktvarme (0-4)
H : Gjennomtrengende varme (0-4)
I : Strålevarme (0-4)
J : Smeltet metall små dråper (0-4)
K : Smeltet metall flytende (0-4)


1. HVAD ER CE MERKING:
 CE merking på denne hanske betyr:
 - hansken er fremstilt i henhold til aktuell den europeiske forskriften 2016/425 for personlig verneutstyr.
 2. MERKING I HENHOLD TIL EN STANDARD:
 Merking av denne hansken betyr at den er godkjent til EN-standarden for arbeidshansker.
 - materialet som brukes for denne hansken er iht. EN 420 : 2003+A1 : 2009
 - hansken er godkjent til kravene til mekanisk risiko EN 388 :2016.
 - hansken er godkjent til kravene til beskyttelse mot varme EN 407 :2004
 Denne hansken er godkjent til EN12477 (2001) + A1 (2005) : Type A
 Denne hansken er for sveisere.
 Type A gir et noe høyere nivå av beskyttelse mot varme mens Type B gir et noe lavere nivå av beskyttelse mot varme.
 Hansken utmerket god fingerfalsomhet (nivå 4).
 Hansken har fått en høy rivestykke, men brukeren bør være oppmerksom på at den ikke skal brukes der det er fare for at den kunne bli fanget i bevegelse deler av en maskin.
 X for en testprocedure betyder at hansken ikke har blitt testet for dette punkt eller at dette punkt ikke er relevant for denne type av hanske.
 Det er i dag ingen testmetode for å måle gjennomtrengning av UV-stråler i hansker, men vanligvis vil det ikke være et problem med sveisehansker som tillater UV-stråler å trengte gjennom.
 I tillegg av sveising (elektro) gir disse hanskene ingen beskyttelse mot elektrisk sted forårsaket av feil på utstyret. Hvis hansken er vått eller luktig (f.eks svette) økt risiko.
 I henhold til EN standard er test på hansken kun i håndflate av hanske.
 Oppbevar hansken på et kjølig og tørt sted. Esken som hansken er levert i er egnet for transport og lagring.
 Denne hansken inneholder ingen farlige stoffer som kan skade brukeren.
 Konformitetserklæringen kan lastes ned på: www.lebonprotection.com

QBS:
 Informasjonen heri er ment å bistå brukeren i valg av personlig verneutstyr. Resultatene av laboratorietester bør bidra med korrekt hanske valg, men det bør forstått at de faktiske bruksforhold kan ikke direkte sammenlignes.
 Derfor det er ansvaret til brukeren og ikke producenten å bestemme og hansken egnethet for den tiltenkte bruk.

CATEGORIA II ESP



ABCDE



FGHIJK


A : Resistencia a la abrasión (0-4)
B : Resistencia al corte (0-5)
C : Resistencia al desgarro (0-4)
D : Resistencia a la perforación (0-4)
E : TDM Resistencia al corte ISO 13997 (A-F)

F : Comportamiento del fuego (0-4)
G : Resistencia al calor de contacto (0-4)
H : Resistencia al calor de convección (0-4)
I : Resistencia al calor radiante (0-4)
J : Resistencia a las pequeñas proyecciones de metal fundido (0-4)
K : Resistencia a las grandes proyecciones de metal fundido (0-4)


1. SIGNIFICADO DEL MARCADO CE:
 La colocación del marcado en el producto significa:
 - que satisface los requisitos esenciales previstos por la regulación europea 2016/425, relativa a los equipos de protección individual.
 2. SIGNIFICADON DEL MARCADO NORMATIVO BASICO:
 El marcado de este guante significa que satisface los requisitos de las normas europeas sobre los guantes de protección.
 - conformidad de las materias primas con los requisitos generales de la norma europea EN 420: 2003+A1: 2009
 - conformidad del nivel de protección del guante contra los riesgos mecánicos EN 388 :2016.
 - conformidad del nivel de protección del guante contra los riesgos térmicos EN 407 :2004.
 Clasificación del guante según la norma EN12477 (2001) + A1 (2005): Tipo A
 El guante está diseñado específicamente para proteger a los operarios durante las operaciones de soldadura. Los guantes de tipo B se recomiendan, por ejemplo, para la soldadura por arco. El guante de Tipo A se recomienda para los demás procesos de soldadura.
 Este guante presenta una muy buena destreza (nivel 4).
 Queremos llamar la atención de los usuarios sobre el hecho de que este guante presenta una elevada resistencia al desgarro, por lo que no deberá utilizarse cuando haya riesgo de enganche por máquinas en movimiento.
 Los niveles marcados con una X indican que el guante no ha sido sometido a los ensayos o que los métodos de ensayo no son adecuados debido al diseño del guante.
 Actualmente no existe ningún método de ensayo normalizado para detectar la penetración de los rayos UV a través de los materiales utilizados en los guantes, pero los métodos actuales de diseño de los guantes de protección para soldadores no permiten normalmente la penetración de los rayos UV.
 En el caso de los guantes destinados a la soldadura por arco, estos guantes no proporcionan protección contra la descarga eléctrica causada por un equipo defectuoso o trabajos bajo tensión, reduciéndose además la resistencia eléctrica si los guantes están mojados, sucios o empapados en sudor, lo que podría aumentar el riesgo.
 Los niveles de protección mecánicos solo se han probado en la palma del guante, conforme a la norma.
 Almacenar el guante en un lugar limpio y seco. Podrá transportarse y almacenarse en una caja de embalaje.
 Los materiales y componentes que constituyen el guante no contienen sustancias a índices tales que sean conocidas o sospechosas de tener efectos perjudiciales sobre la higiene o a la salud del usuario en las condiciones previstas de uso.
 La declaración de conformidad se puede descargar en: www.lebonprotection.com

OBSERVACIONES:
 La información aquí incluida está dirigida a ayudar al usuario a elegir su equipo de protección individual. Los resultados de los ensayos de laboratorio deben ayudar en la selección del guante adecuado, teniendo siempre en cuenta que las condiciones reales de uso no pueden imitarse exactamente. Así pues, será responsabilidad del usuario final y no del fabricante, determinar si los guantes son adecuados para el uso al que están destinados.

KATEGORII II PL



ABCDE



FGHIJK

A : Odporność na ścieranie (0-4)
B : Odporność na przecięcie (0-5)
C : Odporność na rozdarcie (0-4)
D : Odporność na przebicie (0-4)
E : TDM odporność na przecięcie ISO (A-F)

F : zachowanie ogniowe (0-4)
G : odporność na ciepło stykowe (0-4)
H : odporność na ciepło konwekcyjne (0-4)
I : odporność na ciepło promieniowania (0-4)
J : odporność na małe odpryski stopionego metalu (0-4)
K : odporność na duże odpryski stopionego metalu (0-4)

1. OBJAŚNIENIE ZNAKU CE :
 Umieszczenie tego znaku na produkcie oznacza, że :
 - produkt spełnia odpowiednie wymagania regulacji europejskiej 2016/425, mającej zastosowanie do Środków Ochrony Indywidualnej.
 2. OBJAŚNIENIE OZNAKOWANIA NORM SZCHARMONIZOWANYCH :
 Oznaczenie tej rękawicy wskazuje na spełnienie europejskich norm dotyczących rękawic ochronnych:
 - zgodność z wymogami dotyczącymi surowców według europejskiej normy EN 420 : 2003+A1 : 2009
 - zgodność z normą dotyczącą ochrony rękawicy przed uszkodzeniami mechanicznymi EN 388 : 2016
 - zgodność z normą dotyczącą ochrony rękawicy przed zagrożeniami termicznymi EN407 :2004
 Klasyfikacja rękawicy zgodnie z normą EN12477 (2001) + A1 (2005) : Typ A
 Rękawica jest specjalnie zaprojektowana do ochrony operatorów w procesie spawania. Rękawice typu B zalecane są na przykład do spawania lukiem. Rękawice typu A zalecane są do innych rodzajów spawania.
 Rękawica posiada bardzo dobrą chwytność (poziom 4).
 Zwracamy uwagę użytkownika na fakt, że rękawica posiada bardzo wysoką odporność na rozdarcia, nie powinna być używana jeśli istnieje zagrożenie pęknięcia spowodowanego maszyną w ruchu.
 Poziomy X wskazuje, że rękawica nie została poddana badaniom lub, że metody testowania nie są wygodne z powodu wzoru rękawicy.
 Nie istnieje znormalizowana metoda badań aby wykryć przenikalność promieni UV przez materiały stosowane w rękawicach ale aktualne metody projektowania rękawic ochronnych dla spawaczy zwykle nie umożliwiają wnikiania promieni UV.
 W przypadku rękawic do spawania lukiem, rękawice te nie zapewniają żadnej ochrony przed porażeniem prądem spowodowanym wadliwym sprzętem lub pracami na linii wysokiego napięcia; odporność elektryczna jest zmniejszona jeśli rękawica jest mokra, brudna lub przesieniona potem, może to zwiększać ryzyko zagrożenia.
 Poziomy wydzieleni mechanicznej były testowane na dłoni rękawicy zgodnie z normami.
 Rękawica powinna być przechowywana w czystym i suchym miejscu. Może być przenoszona i przechowywana w kartonowym pudełku.
 Komponenty i materiał tworzący rękawicę nie zawierają substancji, które mogą mieć szkodliwy wpływ na higienę lub zdrowie użytkownika w przewidywanych warunkach korzystania.
 Deklarację zgodności można pobrać pod adresem: www.lebonprotection.com

NALÉZY PAMIĘTAĆ:
 Zalecana informacja ma na celu pomóc użytkownikowi w wyborze Środków Ochrony Indywidualnej. Wyniki testów laboratoryjnych mają na celu pomóc w wyborze przystosowanej rękawicy, ponieważ rozumie się, że rzeczywiste warunki użytkowania nie mogą być dokładnie odwzorzone. W konsekwencji, użytkownik końcowy (nie producent) jest odpowiedzialny za korzystanie z rękawicy zgodnie z jej przeznaczeniem.

CATEGORIE II NL



ABCDE



FGHIJK


A : Schuurweerstand (0-4)
B : Snijdweerstand (0-5)
C : Scheurweerstand (0-4)
D : Perforatieweerstand (0-4)
E : TDM Snijdweerstand ISO 13997 (A-F)

F : brandgedrag (0-4)
G : Weerstand tegen contactwarmte (0-4)
H : Weerstand tegen convectiewarmte (0-4)
I : Weerstand tegen stralingswarmte (0-4)
J : Weerstand tegen kleine spatten van gesmolten metaal (0-4)
K : Weerstand tegen grote spatten van gesmolten metaal (0-4)


1. DECODERING VAN DE CE-MARKERING:
 De vermelding van deze markering op het product betekent:
 - dat het beantwoordt aan de essentiële vereisten volgens de Europese verordening 2016/425, betreffende de uitrusting voor individuele bescherming.
 2. DECODERING VAN DE NOMINATIEVE BASISMARKERING:
 De markering op deze handschoen betekent dat hij beantwoordt aan de vereisten van de Europese normen voor beschermingshandschoenen.
 - conformiteit van de grondstoffen met de algemene vereisten van de Europese norm EN 420: 2003+A1: 2009
 - conformiteit van het beschermingsniveau van de handschoen tegen mechanische risico's volgens EN 388 :2016.
 - conformiteit van het beschermingsniveau van de handschoen tegen thermische risico's volgens EN 407 :2004.
 Klassering van de handschoen volgens de norm EN12477 (2001) + A1 (2005): Type A
 De handschoen is specifiek ontworpen om de operatoren te beschermen tijdens het lassen. De handschoen van type B zijn aanbevolen voor bijvoorbeeld booglassen. De handschoen van type A is aanbevolen voor de andere lastechnieken.
 Deze handschoen vertoont een erg goede handigheid (niveau 4).
 We vestigen de aandacht van de gebruikers op het feit dat deze handschoen een erg goede scheurweerstand biedt, maar niet mag gebruikt worden wanneer een risico van happen door bewegende machines bestaat.
 De niveau's met vermelding X betekenen dat de handschoen niet werd onderworpen aan de proeven of dat de proefmethoden niet voldoen wegens het ontwerp van de handschoen.
 Er bestaat momenteel geen genormaliseerde proefmethode om de penetratie van UV-stralen door de materialen die in de handschoenen worden gebruikt, maar de actuele ontwerpmethoden van de beschermingshandschoenen voor lassers laten normaal gezien geen UV-stralen door.
 In het geval van handschoenen voor booglassen bieden deze handschoenen geen bescherming tegen elektrische shock door defecte toestellen of werkzaamheden onder spanning en de elektrische weerstand is beperkt als de handschoenen nat, vuil of bezweet zijn, wat het risico zou kunnen vergroten.
 De mechanische beschermingsniveaus werden enkel getest op de palm van de handschoen, zoals de norm voorschrijft.
 De handschoen moet bewaard worden op een schone en droge plaats. Hij mag vervoerd en bewaard worden in een verpakkingsdoos.
 De materialen en bestanddelen die de handschoen samenstellen, bevatten geen stoffen in hoeveelheden die gekende of vermoede negatieve effecten op de hygiëne of de gezondheid van de gebruiker in voorspelbare gebruiksomstandigheden.
 De verklaring van overeenstemming kan worden gedownload op: www.lebonprotection.com

MERK OP :
 Bijgaande informatie is bestemd om de gebruiker te helpen bij zijn keuze voor uitrusting voor individuele bescherming. De resultaten van de laboratorietests moeten helpen bij de keuze van de juiste handschoen, uiteraard rekening houdend met het reële gebruik dat niet exact kan gesimuleerd worden. Het is bijgevoegd de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker en niet van de fabrikant om te bepalen of de handschoenen aangepast zijn aan het bedoelde gebruik.

KATEGORIE II SK



ABCDE



FGHIJK


A : Odolnosť proti oděru (0-4)
B : Odolnosť proti prerezaniu (0-5)
C : Odolnosť proti roztrhnutiu (0-4)
D : Odolnosť proti prederaveniu (0-4)
E : TDM Odolnosť proti prerezaniu ISO 13997 (A-F)

F : požiarne správanie (0-4)
G : Odolnosť proti kontaktnému teplu (0-4)
H : Odolnosť proti konvekčnmu teplu (0-4)
I : Odolnosť proti vyžarovanému teplu (0-4)
J : Odolnosť proti malým rozstrekom roztaveného kovu (0-4)
K : Odolnosť proti veľkým rozstrekom roztaveného kovu (0-4)


1. DEKÓDOVANIE ZNAČENIA ES:
 Toto značenie na výrobku znamená:
 -že spĺňa základné požiadavky, ktoré stanovuje európska nariadenie 2016/425 súvisiaca s osobnými ochrannými prostriedkami.
 2. DEKÓDOVANIE ZÁKLADNÉHO NORMATÍVNEHO ZNAČENIA:
 Značenie na tejto rukavici znamená, že spĺňa požiadavky európskych noriem pre ochranné rukavice.
 - zhoda surovín so všeobecnými požiadavkami európskej normy EN 420 : 2003+A1: 2009
 - zhoda úrovne ochrany rukavice proti mechanickým rizikám EN 388 :2016,
 - zhoda úrovne ochrany rukavice proti tepelným rizikám EN 407 :2004.
 Klasifikácia rukavice podľa normy EN12477 (2001) + A1 (2005): Typ A
 Rukavice boli špeciálne vyvinuté na ochranu operátorov pri zvarení. Rukavice typu B sa odporúčajú napríklad na oblúkové zvarenie. Rukavice typu A sa odporúčajú na iné procesy pri zvarení.
 Tieto rukavice zaisťujú veľmi dobrú zručnosť (úroveň 4).
 Upozorňujeme používateľov na skutočnosť, že táto rukavica, ktorá sa vyznačuje vysokou odolnosťou voči roztrhnutiu, sa nesmie používať v prípade rizika zachytenia do bežiacieho stroja.
 Úrovne s označením X znamenajú, že rukavice neboli podrobené skúškam, alebo že skúšobné metódy nevyhovujú z dôvodu koncepcie rukavice.
 V súčasnosti neexistujú normalizované skúšobné metódy na zisťovanie prenikania UV žiarenia cez materiály používané na výrobu rukavíc, súčasné metódy koncepcie ochranných rukavíc pre zvarčarov však normálne neumožňujú prenikanie UV žiarenia.
 Rukavice určené na oblúkové zvarenie nechránia proti zášahu elektrickým prúdom spôsobenému závadným vybavením alebo pri prácach pod napätím a elektrický odpor sa zníži pri vlhkých, špinavých alebo prepotených rukavicách, čo môže zvýšiť riziko.
 Úrovne mechanickej ochrany rukavíc boli v súlade s normou testované iba na dlani rukavíc.
 Rukavice sa musia skladovať na čistom a suchom mieste. Môžu sa prepravovať a skladovať v kartónovej škatuli.
 Materiály a komponenty použité na tieto rukavice neobsahujú látky v množstvách, o ktorých je známe alebo môže existovať podozrenie, že majú nežiaduce účinky na hygienu či zdravie používateľa pri predpokladaných podmienkach používania.
 Vyhlásenie o zhode možno stiahnuť na adrese: www.lebonprotection.com

UPOZORNENIE:
 Cieľom uvedených informácií je pomôcť používateľovi v jeho voľbe osobných ochranných prostriedkov. Výsledky laboratorných testov musia napomôcť pri výbere vhodných rukavíc, pričom skutočné podmienky používania nie je, samozrejme, možné presne nasimulovať. Z toho dôvodu musí o tom, či sú rukavice vhodné na dané použitie, rozhodnúť konečný používateľ a nie výrobca.

KATEGORIE II CZ



ABCDE



FGHIJK


A : Odolnost proti oděru (0-4)
B : Odolnost proti řezu (0-5)
C : Odolnost proti roztržení (0-4)
D : Odolnost proti propíchnutí (0-4)
E : TDM Odolnost proti profíznutí dle ISO 13997 (A-F)

F : Působení plamene (0-4)
G : Odolnost vůči kontaktnímu teplu (0-4)
H : Odolnost proti konvekčnímu teplu (0-4)
I : Odolnost proti radiálnímu teplu (0-4)
J : Odolnost proti malým rozstříkům roztaveného kovu (0-4)
K : Odolnost proti velkým rozstříkům roztaveného kovu (0-4)


1. DEKÓDOVÁNÍ OZNAČENÍ CE:
 Umístění tohoto označení na produktu znamená, že:
 - produkt vyhovuje základním požadavkům evropské nariadení 2016/425 týkajícím se osobních ochranných prostředků.
 2. DEKÓDOVÁNÍ ZÁKLADNÍHO ZNAČENÍ NOREM:
 Označení těchto rukavic udává, že vyhovují požadavkům evropských norem týkajících se ochranných rukavic.
 - Použitě materiály vyhovují obecným požadavkům evropské normy EN 420: 2003+A1: 2009
 - Úroveň ochrany rukavic proti mechanickým rizikům vyhovuje požadavkům normy EN 388 :2016.
 - Úroveň ochrany rukavic proti tepelným rizikům vyhovuje požadavkům normy EN 407 :2004.
 Klasifikace rukavic podle EN12477 (2001) + A1 (2005): Typ A
 Rukavice jsou speciálně určeny k ochraně pracovníků při svařování. Rukavice typu B jsou vhodné například ke svařování elektrickým obloukem. Rukavice typu A jsou doporučeny pro svařování jinými metodami.
 Tyto rukavice nabízejí velmi dobrou úchopovou schopnost (úroveň 4).
 Upozorňujeme uživatele na skutečnost, že rukavice se vyznačují velmi vysokou odolností proti roztržení, takže nesmí být používány, jestliže hrozí riziko zachycení pohyblivými se součástími strojů.
 Úrovne označené jako X udávají, že rukavice neprošli zkouškami nebo že zkušební metody neodpovídají koncepci rukavic.
 V současné době neexistuje normalizovaná zkušební metoda pro detekci pronikajícího UV záření skrze materiály použité k výrobě rukavic, nicméně současné postupy výroby ochranných svářečských rukavic pronikání UV záření normálně nedovolují.
 V případě rukavic určených ke svařování elektrickým obloukem je třeba mít na paměti, že tyto rukavice neposkytují ochranu proti elektrickému šoku způsobenému vadným vybavením či při pracích prováděných pod napětím. Odolnost vůči elektrickému proudu se dále snižuje v případě, že jsou rukavice mokré, znečištěné nebo propocené to vše může zvyšovat riziko úraza.
 Úrovne mechanickej ochrany byla zkušena vždy pouze na dlani rukavice, jak vyžaduje norma.
 Rukavice je nutné skladovat na čistém a suchém místě. Rukavice se doporučuje přepravovat a skladovat v kartonovém obalu.
 Materiály a komponenty, z nichž jsou rukavice vyrobeny, neobsahují žádné látky v množstvích, o nichž by bylo známo nebo panovalo podezření, že při předpokládaném způsobu použití mají škodlivý účinek na hygienu nebo zdraví uživatele.
 Prohlášení o shodě lze stáhnout na adrese: www.lebonprotection.com

UPOZORNĚNÍ:
 Účelem zde uvedených informací je pomoci uživateli při výběru osobních ochranných prostředků. Výsledky laboratorních testů by měly napomoci při výběru vhodných rukavic, přičemž se rozumí samo sebou, že skutečné podmínky použití nelze nikdy napodobit stoprocentně. Odpovědnost za správný výběr rukavic a určení vhodnosti k předpokládanému účelu je tak vždy na koncovém uživateli, nikoli na výrobci.

CATEGORIAS II PT



ABCDE



FGHIJK


A : Resistência à abrasão (0-4)
B : Resistência ao corte (0-5)
C : Resistência aos rasgões (0-4)
D : Resistência à perfuração (0-4)
E : TDM Resistência ao corte ISO 13997 (A-F)

F : Comportamento do fogo (0-4)
G : Resistência ao calor de contacto (0-4)
H : Resistência ao calor convectivo (0-4)
I : Resistência ao calor radiante (0-4)
J : Resistência às pequenas projeções de metal fundido (0-4)
K : Resistência às projeções grandes de metal fundido (0-4)


1. DESCODIFICAÇÃO DE ROTULAGEM CE:
 A aplicação deste rótulo no produto significa:
 - que satisfaz as exigências essenciais pela o regulamento europeia 2016/425, relativa aos equipamentos de proteção individual.
 2. DESCODIFICAÇÃO DE ROTULAGEM NORMATIVA DE BASE:
 A rotulagem desta luva significa que ela satisfaz as exigências das normas europeias relativas às luvas de proteção.
 - conformidade das matérias-primas com as exigências gerais da norma europeia EN 420: 2003+A1: 2009
 - conformidade do nível de proteção da luva contra os riscos mecânicos EN 388 :2016.
 - conformidade do nível de proteção da luva contra os riscos térmicos EN 407 :2004.
 Classificação da luva segundo a norma EN12477 (2001) + A1 (2005): Tipo A
 A luva é especificamente concebida para proteger os operadores durante as operações de soldagem. As luvas de tipo B estão previstas para a soldagem com arco, por exemplo. A luva de tipo A é recomendada para outros procedimentos de soldagem.
 Esta luva apresenta uma excelente destreza (nível 4).
 Chamamos a atenção dos utilizadores para o facto de que esta luva apresenta uma elevada resistência aos rasgões, não deve ser utilizada sempre que há risco de arrastamento por máquinas em movimento.
 Os níveis assinalados com X indicam que a luva não foi sujeita aos testes ou os métodos de teste não são adequados em virtude da concepção da luva.
 Não está atualmente um método de teste normalizado para detetar a penetração de raios UV através dos materiais utilizados nas luvas, mas os métodos atuais de concepção das luvas de proteção para soldadores normalmente não permitem a penetração dos raios UV.
 No caso de luvas destinadas à soldagem com arco, estas luvas não oferecem proteção contra o choque elétrico provocado por um equipamento defeituoso ou trabalhos sob tensão, e a resistência elétrica é reduzida se as luvas estiverem molhadas, sujas ou ensopadas em suor, isso poderá aumentar o risco.
 Os níveis de proteção mecânicos apenas foram testados na palma da luva, nos tempos da norma.
 A luva deve ser armazenada num local limpo e seco. Pode ser armazenada e transportada numa caixa de papelão.
 Os materiais e componentes que constituem a luva não contêm substâncias com taxas tais que sejam conhecidas ou suspeitas de ter efeitos nefastos na higiene ou saúde do utilizador nas condições previsíveis de utilização
 A declaração de conformidade pode ser baixada em: www.lebonprotection.com

A SALIENTAR:
 A informação incluída no presente destina-se a ajudar o utilizador na sua escolha de equipamento de proteção individual. Os resultados dos testes de laboratório devem ajudar na seleção da luva adequada, ficando bem claro que as condições reais de utilização não podem ser exatamente simuladas. É então da responsabilidade do utilizador final, e não do fabricante, determinar se as luvas são adaptadas à utilização pretendida.

CATEGORIE II NL



ABCDE



FGHIJK

A : Schuurweerstand (0-4)
B : Snijdweerstand (0-5)
C : Scheurweerstand (0-4)
D : Perforatieweerstand (0-4)
E : TDM Snijdweerstand ISO 13997 (A-F)

F : brandgedrag (0-4)
G : Weerstand tegen contactwarmte (0-4)
H : Weerstand tegen convectiewarmte (0-4)
I : Weerstand tegen stralingswarmte (0-4)
J : Weerstand tegen kleine spatten van gesmolten metaal (0-4)
K : Weerstand tegen grote spatten van gesmolten metaal (0-4)

1. DECODERING VAN DE CE-MARKERING:
 De vermelding van deze markering op het product betekent:
 - dat het beantwoordt aan de essentiële vereisten volgens de Europese verordening 2016/425, betreffende de uitrusting voor individuele bescherming.
 2. DECODERING VAN DE NOMINATIEVE BASISMARKERING:
 De markering op deze handschoen betekent dat hij beantwoordt aan de vereisten van de Europese normen voor beschermingshandschoenen.
 - conformiteit van de grondstoffen met de algemene vereisten van de Europese norm EN 420: 2003+A1: 2009
 - conformiteit van het beschermingsniveau van de handschoen tegen mechanische risico's volgens EN 388 :2016.
 - conformiteit van het beschermingsniveau van de handschoen tegen thermische risico's volgens EN 407 :2004.
 Klassering van de handschoen volgens de norm EN12477 (2001) + A1 (2005): Type A
 De handschoen is specifiek ontworpen om de operatoren te beschermen tijdens het lassen. De handschoen van type B zijn aanbevolen voor bijvoorbeeld booglassen. De handschoen van type A is aanbevolen voor de andere lastechnieken.
 Deze handschoen vertoont een erg goede handigheid (niveau 4).
 We vestigen de aandacht van de gebruikers op het feit dat deze handschoen een erg goede scheurweerstand biedt, maar niet mag gebruikt worden wanneer een risico van happen door bewegende machines bestaat.
 De niveau's met vermelding X betekenen dat de handschoen niet werd onderworpen aan de proeven of dat de proefmethoden niet voldoen wegens het ontwerp van de handschoen.
 Er bestaat momenteel geen genormaliseerde proefmethode om de penetratie van UV-stralen door de materialen die in de handschoenen worden gebruikt, maar de actuele ontwerpmethoden van de beschermingshandschoenen voor lassers laten normaal gezien geen UV-stralen door.
 In het geval van handschoenen voor booglassen bieden deze handschoenen geen bescherming tegen elektrische shock door defecte toestellen of werkzaamheden onder spanning en de elektrische weerstand is beperkt als de handschoenen nat, vuil of bezweet zijn, wat het risico zou kunnen vergroten.
 De mechanische beschermingsniveaus werden enkel getest op de palm van de handschoen, zoals de norm voorschrijft.
 De handschoen moet bewaard worden op een schone en droge plaats. Hij mag vervoerd en bewaard worden in een verpakkingsdoos.
 De materialen en bestanddelen die de handschoen samenstellen, bevatten geen stoffen in hoeveelheden die gekende of vermoede negatieve effecten op de hygiëne of de gezondheid van de gebruiker in voorspelbare gebruiksomstandigheden.
 De verklaring van overeenstemming kan worden gedownload op: www.lebonprotection.com

MERK OP :
 Bijgaande informatie is bestemd om de gebruiker te helpen bij zijn keuze voor uitrusting voor individuele bescherming. De resultaten van de laboratorietests moeten helpen bij de keuze van de juiste handschoen, uiteraard rekening houdend met het reële gebruik dat niet exact kan gesimuleerd worden. Het is bijgevoegd de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker en niet van de fabrikant om te bepalen of de handschoenen aangepast zijn aan het bedoelde gebruik.

